

PREMIUM DENSITY MODELL

Der Allrounder

DIMENSIONICS DENSITY L ist das Premiumsystem für vollständige Prozesskontrolle und Prozessnachverfolgung. Es prüft hohe Stückzahlen in unter 2 Minuten je Messzyklus und bietet Platz für bis zu 18 Proben (erweiterbar auf Kundenwunsch).

Die umfassende Sensorik erfasst alle relevanten Umweltfaktoren und ermöglicht präzise Dichtewerte. Ein Staubschutz verhindert Verunreinigungen, und die grafische Merkmalshistorie bietet schnelle Trendanalysen. Die Modellreihe L verfügt über die meisten Features, maximale Softwareanpassung und eine erweiterte Parametrierung für individuelle Kundenanforderungen.

GET IN TOUCH



+49 38208 8850 00



info@dimensionics.de



www.dichtewaage.de



Neubrandenburger Str. 40 A, 18196 Kessin

WARUM DAS SYSTEM VON DIMENSIONICS



Wirtschaftlichste Qualitätssicherung

Schnell und Präzise Prüfung Ihrer Erzeugnisse. In jeden Prozess integrierbar.



Optimale Prozesssteuerung

Direkte Vernetzung zu Ihren Fertigungssystemen über Schnittstellenkommunikation.



Höchste Präzision

Die Verbindung aus Highend-Laborsystemen, modernste Automatisierungstechnik und dem hausinternen Algorithmus ermöglichen Genauigkeiten von bis zu $0,001 \text{ g/cm}^3$.



Die Zukunft der Dichtebestimmung

Dimensionics Density ist ein fortschrittliches, automatisiertes Dichtemesssystem, das auf dem Archimedes-Prinzip basiert. Dieses Prinzip ermöglicht die präzise Bestimmung der Materialdichte durch die Messung des Verdrängungsvolumens einer Flüssigkeit. Dieses klassische Prinzip, wurde dank modernster Technik auf ein neues Level gehoben.



DIE MEHRWERTE DER DENSITY MODELLE

- Bestimmung von Dichten, Volumen, Porosität, Massen etc.
- Dichtebestimmung von Grünteilen und wasserziehenden Bauteilen
- Dichtebestimmung von Kleinsteilbauteilen (bis 1g)
- Zerstörungsfreie Prüfung (NDT)
- Höchste Präzision (bis zu $0,001 \text{ g/cm}^3$)
- Hohe Taktgeschwindigkeit
- Automatisiertes Erfassen und Verarbeiten aller Umweltparameter
- Rückführbarkeit der Messergebnisse (zertifiziertes Dichtenormal)
- Unmittelbar in Fertigungsumgebung einsetzbar
- Parametrierung von Fertigungssystemen durch Smart-Factory
- Ermittlung des Schrumpfmaßes von Werkstücken vor dem Sintern

Eigenschaften

Bauteile pro Messung	18 (erweiterbar)
Taktzeit für eine Messung	ca. 90 sec.
Messgenauigkeit	$\pm 0,001 \text{ g/cm}^3$
Messungen Dichte $< 1 \text{ g/cm}^3$	Ja
Messung komplexer Bauteile	Ja
Anzahl integrierter Waagen	2
Erstellen von Messrezepten	Ja
Automationsmöglichkeiten	Ja
Staubschutzklasse IP6X	Ja
Modulare Softwarepakete	Ja
Kalibriernormal	Ja