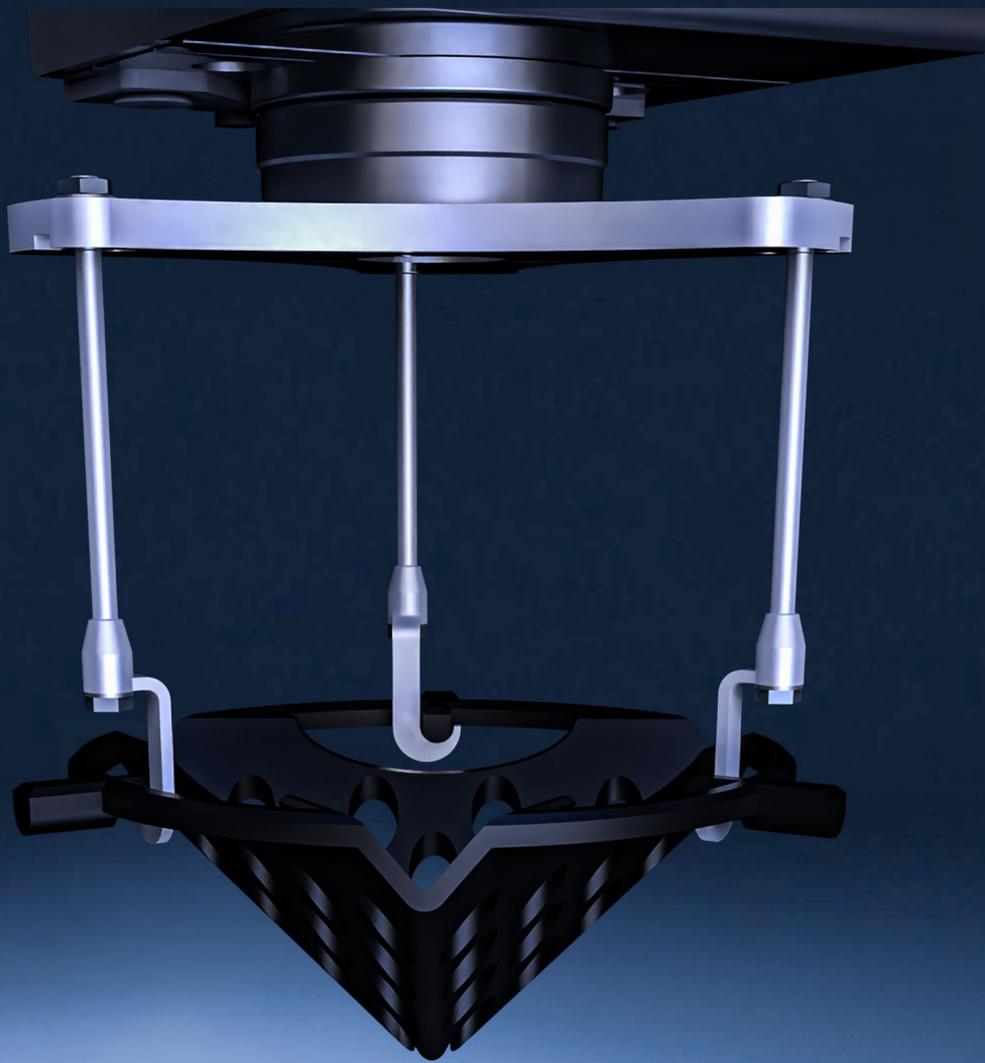


 DIMENSIONICS
DENSITY



DIE ZUKUNFT DER DICHTEBESTIMMUNG

VOLLAUTOMATISIERT, PRÄZISE & SCHNELL

DIE DIMENSIONICS DENSITY L IST DIE ELITEVERSION DER MODELLREIHE UND BIETET DEN VOLLEN UMFANG FÜR DIE DICHTBESTIMMUNG IHRER PRODUKTE



Wir bei Dimensionics Density sehen uns als Experten für die Dichtebestimmung in Fertigungsumgebung. Die Dichteplattform "Dimensionics Density" ist dabei mehr als ein System für Ihre Prozessoptimierung. Es ist eine Lösung für mehr Wirtschaftlichkeit in zahlreichen Branchen.

Die Bestimmung der Massendichte von Produktionsteilen spielt eine essenzielle Rolle in der industriellen Fertigung und Qualitätskontrolle. Die Firma Dimensionics Density hat eine bahnbrechende Innovation entwickelt, die es ermöglicht, durch automatisierte Prozesse der Dichtemessung, die Material- und Produkteigenschaften genau zu analysieren und Fertigungsprozesse zu optimieren.

Sollten Sie Fragen oder Wünsche hinsichtlich unseres Produktes haben, kontaktieren Sie mich gerne persönlich. Wir freuen uns auf Ihre Nachricht.

Jan Wenzel
CEO, Geschäftsführer



Die Zukunft der Dichtebestimmung

Die DIMENSIONICS DENSITY ist ein messtechnisches System, das für die zerstörungsfreie und hochgenaue Dichtebestimmung von Bauteilen verschiedenster Art entwickelt wurde.



Dimensionics Density ist ein fortschrittliches, automatisiertes Dichtemesssystem, das auf dem Archimedes-Prinzip basiert. Dieses Prinzip ermöglicht die präzise Bestimmung der Materialdichte durch die Messung des Verdrängungsvolumens einer Flüssigkeit. Dieses klassische Prinzip, wurde dank modernster Technik auf ein neues Level gehoben.

Die Automatisierung des Prozesses bringt dabei erhebliche Vorteile mit sich: Der Messvorgang wird wesentlich beschleunigt, die Genauigkeit der Ergebnisse wird erhöht und die Wiederholbarkeit der Messungen gewährleistet, da der menschliche Einflussfaktor und externe Störgrößen eliminiert werden. Dies führt zu effizienteren und nachhaltigen Prozessen für Ihre Fertigung.

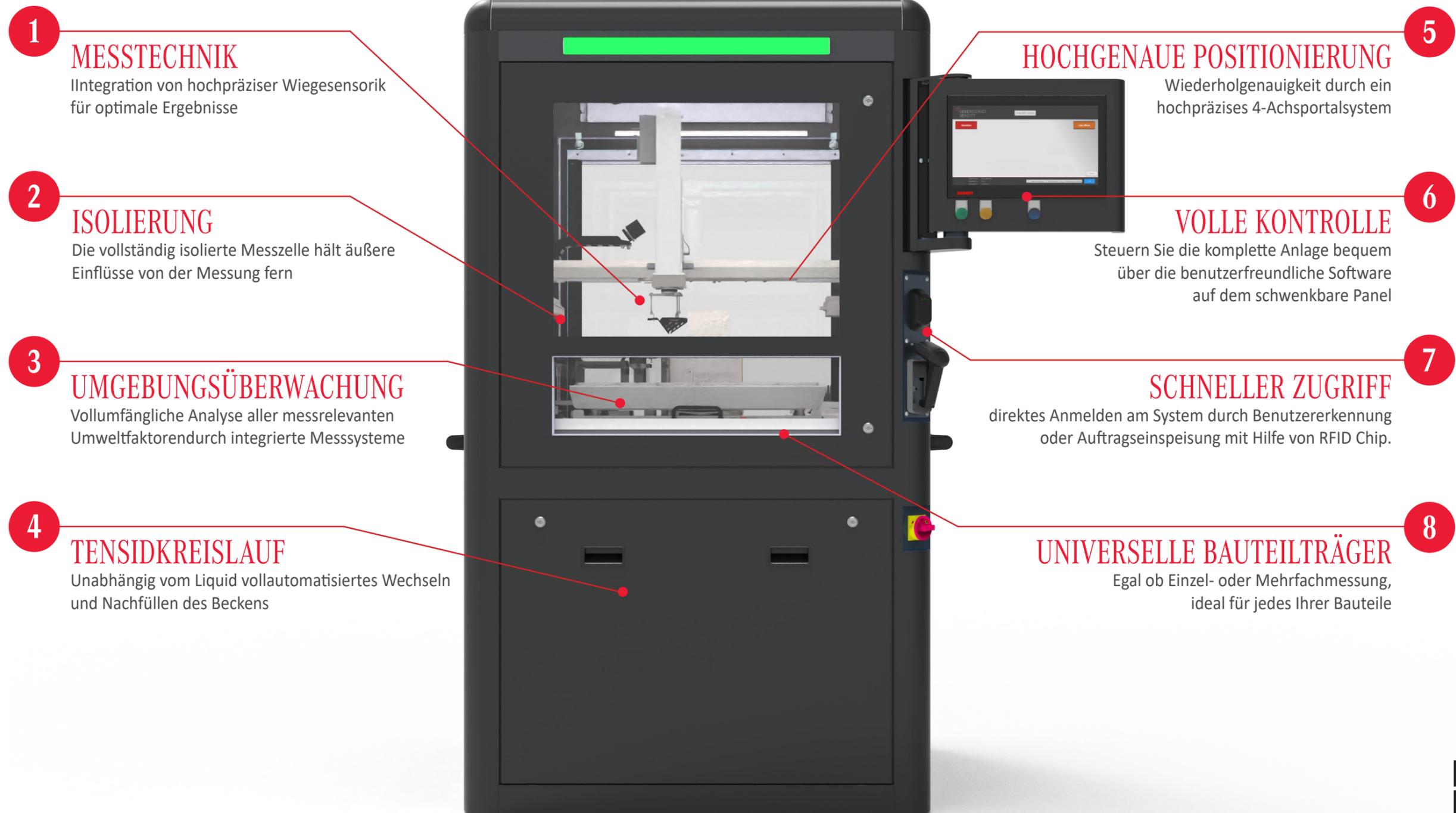
Systemeigenschaften:

- Vollautomatisierte Dichtebestimmung unmittelbar in Fertigungsumgebung
- Dichtebestimmung von Grünteilen und wasserziehenden Bauteilen
- Dichtebestimmung mit höchster Präzision (bis zu $0,001 \text{ g/cm}^3$)
- Hohe Taktgeschwindigkeit (weniger als 1 Minute pro Messung)
- Automatisiertes Erfassen und Verarbeiten aller Umweltparameter
- Rückführbarkeit der Messergebnisse (zertifiziertes Dichtenormal)
- Zerstörungsfreie Dichtebestimmung (NDT)

SCHNELL, PRÄZISE
UND ZERSTÖRUNGSFREI



Entdecken Sie die zahlreichen Features der DIMENSIONICS DENSITY



1

MESSTECHNIK

Integration von hochpräziser Wiegesensoren für optimale Ergebnisse

2

ISOLIERUNG

Die vollständig isolierte Messzelle hält äußere Einflüsse von der Messung fern

3

UMGEBUNGSÜBERWACHUNG

Vollumfängliche Analyse aller messrelevanten Umweltfaktoren durch integrierte Messsysteme

4

TENSIDKREISLAUF

Unabhängig vom Liquid vollautomatisiertes Wechseln und Nachfüllen des Beckens

5

HOCHGENAUE POSITIONIERUNG

Wiederholgenauigkeit durch ein hochpräzises 4-Achsportalsystem

6

VOLLE KONTROLLE

Steuern Sie die komplette Anlage bequem über die benutzerfreundliche Software auf dem schwenkbaren Panel

7

SCHNELLER ZUGRIFF

direktes Anmelden am System durch Benutzererkennung oder Auftragseinspeisung mit Hilfe von RFID Chip.

8

UNIVERSELLE BAUTEILTRÄGER

Egal ob Einzel- oder Mehrfachmessung, ideal für jedes Ihrer Bauteile

Perfekte Kontrolle, schnelles Arbeiten, hochpräzise Ergebnisse.

Weitere Features finden Sie unter: www.dichtewaage.de



PRÄZISE DICHTEBESTIMMUNG VON GRÜNTEILEN

Neue Möglichkeiten für Sie: Dichtebestimmung von Grünteilen

Die Automation des Prozesses bietet Ihrem Unternehmen zahlreiche neue Möglichkeiten den eigenen Prozess noch effektiver zu gestalten und neue Kenntnisse zu gewinnen.

Dichtebestimmung ist ein vielschichtiges Thema und das archimedische Prinzip spaltet die Geister. Zum einen gilt es, als die genaueste Methode, die Dichte eines Körpers zu ermitteln. Zum anderen existieren Herausforderungen und Limitierungen, die Unternehmen nach Alternativen schauen lassen.

Wir bei Dimensionics Density wollen diese Hindernisse durch eine vollständige Automation nicht nur lösen. Wir gehen einen Schritt weiter und schaffen Möglichkeiten, das klassische Verfahren zur wirtschaftlichsten Methode für die Dichtebestimmung zu erweitern. So erhält der Anwender durch die Automation des Prozesses u.a. die Möglichkeit, die Dichte von wasserziehenden Bauteilen wiederholgenau zu bestimmen.

Die Wasseraufnahme des Bauteils wird dabei durch die Nasswiegeeinheit präzise aufgezeichnet und kann mathematisch extrapoliert werden. Dies erfolgt automatisiert durch den hauseige-

nen Algorithmus und ermöglicht eine präzise und zerstörungsfreie Dichtebestimmung von Grünteilen ohne Vorbehandlung. Ein weiterer Vorteil, der sich aus der Eliminierung des menschlichen Einflussfaktors ergibt, ist die wiederholgenaue Dichtebestimmung von Kleinbauteilen mit einer Masse bis 1 Gramm. Diese können mit manuellen Verfahren nicht prozesssicher validiert werden.



Vorteile der Automation:

- Dichtebestimmung von Kleinbauteilen (bis 1g)
- Dichtebestimmung von Grünteilen und wasserziehenden Bauteilen
- Bestimmung verschiedenster Kenngrößen eines Bauteils (Dichte, Volumen, Porosität etc.)
- Parametrierung von Fertigungssystemen (Pressen, Spritzgussystemen, 3D-Drucker etc.)
- Ermittlung des Schrumpfmaßes von Werkstücken vor dem Brennen
- Steigerung der Wirtschaftlichkeit und Effizienz des Prozesses
- Gewinnen von neuen Erkenntnissen der eigenen Fertigung durch detaillierte Betrachtung des Bauteils

Die perfekte Prozesskontrolle

Das Zusammenspiel aus gewählten Komponenten und der speziell entwickelten Software garantiert für jedes Modell der DIMENSIONICS DENSITY beste Ergebnisse für Ihren Prozess.

Herzstück der DIMENSIONICS DENSITY ist der hauseigene Algorithmus, der durch die komplexe Verarbeitung sämtlicher sensorisch erfasster Einflussparameter präzise Ergebnisse liefert und deren Einfluss extrapoliert.

Die Komplexität der Berechnung steht dabei im Gegensatz zu der intuitiven Steuerung der Anlage. Diese erfolgt über das installierte HMI-Panel und bietet unabhängig von der Modellvariante eine Vielzahl an Funktionen, die im benutzerfreundlich strukturierten Menü leicht zu erreichen sind. Alle prozessrelevanten Aufgaben wie der Flüssigkeitswechsel und das Trieren der Waagen erfolgt automatisch.

Der Funktionsumfang bietet dem Benutzer zahlreiche Möglichkeiten rund um seinen Fertigungsprozess. Schnittstellen im System kommunizieren mit übergeordneten ERP-Systemen und Peripheriegeräten. Messwerte

werden automatisch verarbeitet und in der implementierten Messhistorie gespeichert. Der integrierte Administratorenbereich ermöglicht die Benutzerverwaltung und Rechtevergabe der Benutzerlevel. Dies garantiert mehr Sicherheit für Sie und Ihre Fertigung. Sie haben neue Bauteilvarianten? Kein Problem, denn die Erstellung neuer Rezepte ist einsteigerfreundlich gestaltet und bietet Ihnen genügend Freiheit. Verschiedene Messmodi für Spezialanwendungen runden das Paket ab und garantieren maximale Kontrolle über Ihren Prozess.

Für spezielle Anforderungen bietet die Firma Dimensionics Density maßgeschneiderte Lösungen auch im Bereich Software. Unsere Experten implementieren Kundenwünsche und gestalten Ausgabeprotokolle und Funktionen nach Ihrem Anforderungsprofil.

- Volle Prozessüberwachung & benutzerfreundliche Steuerung
- Erfassen und Verarbeiten von Umweltparametern
- Korrekturfunktionen (Extrapolation von Wasseraufnahme/ Einfluss Umwelteinflüsse etc.)
- Schnittstellenkommunikation mit übergeordneten Systemen und Peripheriegeräten
- Integrierte Messhistorie und Dokumentationsfunktionen
- Individuelle und intuitive Rezeptgestaltung für neue Bauteiltypen/ Eigenschaften
- Administratorenbereich und Benutzerverwaltung
- Rechteverwaltung angepasst an Ihre Anforderungen
- Individuelle Pakete und Softwareentwicklungen buchbar



Vielseitig in der Anwendung

Jede Branche hat spezielle Anforderungen an die Dichtebestimmung und damit gleichzeitig einzigartige Mehrwerte.

Dichtebestimmung in der Medizintechnik



Die Dichte spielt im Bereich medizinischer Implantate eine wichtige Rolle, da sie Angaben zur Qualität des Endproduktes liefert oder für die Parametrierung von Folgeprozessen benötigt wird. Hochgenaue Messergebnisse sind zwingend erforderlich, um diesen hohen Qualitätsstandard in der Fertigung von Implantaten zu erfüllen.

Entscheidend ist hierbei vor allem die Rückführbarkeit der Messergebnisse. Praktische Vergleiche mit gängigen Verfahren, wie der händischen Dichtebestimmung durch einen Laboranten, ergeben zudem eine Reduzierung der Taktzeit pro Messung von bis zu 80%. Dies in Verbindung mit dem automatisierten Vermessen von bis zu 15 Bauteilen in einem Messzyklus ermöglicht für die Untersuchung medizinischer Implantate eine 100%-Kontrolle.

Dichtebestimmung in der Keramikfertigung



Die DIMENSIONICS DENSITY ist in der Lage keramische Grünlinge unterschiedlichster Typen hinsichtlich ihrer Dichte zu untersuchen. Selbst komplexe Geometrien mit kleinen Öffnungen und Hinterschnitten können, dank des Einsatzes einer speziellen Tensidlösung ohne Blasenanhafung vermessen werden.

Aufgrund der offenen Porosität von Grünlingen, können diese sich im Wasserbecken vollsaugen. Dank des automatisierten Prozesses lässt sich dieser Vorgang aufzeichnen und anschließend im Algorithmus extrapolieren. Dies ermöglicht über direkte Korrelation das Schrumpfverhalten von Bauteilen vorherzusehen und kann somit unnötige Fehlbrände vermeiden. Dies gestaltet den Prozess effizienter und sorgt für mehr Nachhaltigkeit.

Die DIMENSIONICS DENSITY ist für individuelle, kundenspezifische Anpassungswünsche konzipiert. Egal ob Einzelvermessung oder die Prüfung als 100 Prozent Kontrolle, die DIMENSIONICS DENSITY bietet für jeden die richtige Lösung. Die Skalierbarkeit des Systems und die Anpassbarkeit auf spezielle Kundenanforderungen ermöglichen eine maximale Flexibilität für den Einsatz in unterschiedlichen Branchen.



Dichtebestimmung in der additiven Fertigung



In der additiven Fertigung sind aktuell meist Schliffbildanalysen das Maß der Dinge, um die Porosität der Bauteile bzw. der mitgedruckten Dichtewürfel zu beurteilen. Dieser Prozess ist sehr zeitaufwendig und bindet Mitarbeiterressourcen für einen langen Zeitraum. Zudem ist keine klassische Rückführung auf Kalibriernormale möglich, da eine Grauwertbinarisierung abhängig vom Parametersatz erfolgt. Ein einzelnes Schliffbild zeigt auch immer nur eine „Momentaufnahme“ durch das Bauteil und somit keine echte vollständige Auswertung des gesamten Teils. Dies wird durch den automatisierten Messbetrieb der DIMENSIONICS DENSITY vermieden.

Erste Studien zeigen eine direkte Korrelation zwischen Schliffbildanalysen und der Ermittlung der Porosität über die Dichte. Somit stellt die Porositätsbestimmung über die Volumendichte, mittels DIMENSIONICS DENSITY, eine kalibrierte und rückführbare Lösung dar.

Dichtebestimmung in der Pulvermetallurgie



In der Industrie nehmen pulvermetallurgisch hergestellte Bauteile eine wichtige Stellung ein. Ihre Vorteile liegen in der hohen Formgenauigkeit und ihrem breiten Dichtespektrum, das von stark porös bis hochdicht eine große Varianz aufweist. Die Dichte der Werkstücke spielt hierbei eine entscheidende Rolle. So beeinflusst beispielsweise die Schüttdichte des Pulvers die Festigkeit, Porosität und andere Kenngrößen des Presslings. Ziel ist das Ausschließen von Lunkern oder ähnlichen Fehlern, die sich auf die Porosität und Stabilität der Bauteile auswirken.

Ein wichtiger Aspekt ist dabei die Möglichkeit schnell mehrere Segmente eines Bauteils hintereinander hinsichtlich der Dichte untersuchen zu lassen. Um diesen aufwendigen und gefährlichen Prozess zu automatisieren, bietet DIMENSIONICS DENSITY auf Anfrage die Möglichkeit das bestehende System, um eine (teil-)automatisierte Segmentierungsstation zu erweitern.

Entdecken Sie unsere Modellreihe DIMENSIONICS DENSITY

XS

M

L



Unsere DIMENSIONICS DENSITY Modellreihe beinhaltet verschiedenste Versionen unserer Dichtepattform für jeden möglichen Anwendungsfall, passend gestaltet und ausgelegt.

In Abhängigkeit vom breiten Spektrum der Prozesse unserer Kunden, entwickelten unsere Ingenieure unterschiedlichste Modelle, die sich hinsichtlich Ihrer Größe, Funktion und Genauigkeit gezielt an die Anforderungsprofile angepasst haben.

Dabei spielen der Durchsatz an Proben und Komplexität der Bauteile die ausschlaggebende Rolle. Von der Vermessung einzelner Proben bis zu einer vollständigen 100%-Kontrolle bietet die DIMENSIONICS DENSITY GmbH das volle Spektrum im Bereich Dichtebestimmung. Jede Modellvariante gewährt den hohen Standard in der Verarbeitung und Auswahl von Komponenten, für den die Firma Dimensionics Density seit Jahren steht.



Alle Systeme bedienen sich dabei des archimedischen Prinzips und bieten dank der vollständigen Automatisierung des Prozesses höchste Präzision und eine unerreichte Wiederholgenauigkeit. Ausschließlich die Modellreihe L ist für eine vollständige Automatisierung vorgesehen und bietet den Anwendern somit die Möglichkeit, in einen bestehenden Prozess vollumfänglich inkludiert zu werden. Überzeugen Sie

sich gern selbst von der Qualität unserer Anlagen. Mehr Informationen zu unseren Systemen entnehmen Sie gerne unserer Website:



DIE ADDITIVE LÖSUNG

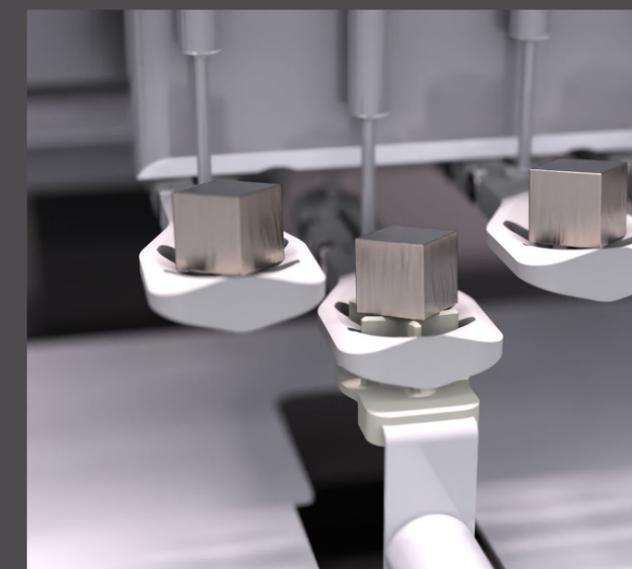
Die DIMENSIONICS DENSITY XS ist das kleinste Modell der Reihe und besticht durch seine kompakte Bauweise und eine hohe Genauigkeit. Um den kleinen Bauraum zu ermöglichen, wurde ein Messsystem entwickelt, bei dem sowohl die Trocken- als auch die Nasswiegung durch eine Waage realisiert wird. Dabei orientiert sich die DIMENSIONICS DENSITY XS am klassischen Aufbau einer Jollyschen Waage.

Die DIMENSIONICS DENSITY XS ist für die Vermessung kleinster Bauteile mit regelmäßigen sphärischen und kubischen Formen ausgelegt. Sie bietet nach manueller Bestückung der integrierten Messbatterie die Möglichkeit bis zu 15 Proben vollautomatisiert zu prüfen. Die Messungen werden durch eine 2 Ebenen-Transporteinheit an die Messpositionen gefahren.

Das System bietet eine vollständige Aufberei-



tung der Messwerte für das QM-System an und kann problemlos an übergeordnete ERP-Systemen gekoppelt werden. Die Erstellung eigener Rezepte erfolgt eingeschränkt im Vergleich zu ihren großen Schwestern.



Ideal ist das System für die additive Anwendung zur Untersuchung von mitgedruckten Dichtewürfeln. Diese können schnell und präzise untersucht werden. Die gewonnene Dichte wird mit den hinterlegten Kenndaten verglichen und dank direkter Korrelation wird die Porosität des Bauteils für den Werker berechnet.

DIMENSIONICS DENSITY XS

Bauteile pro Messung	15
Taktzeit für eine Messung	ca. 1 min
Messgenauigkeit	$\pm 0.005 \text{ g/cm}^3$
Messungen Dichte $< 1 \text{ g/cm}^3$	nein
Messung komplexer Bauteile	nein
Anzahl integrierter Waagen	1
Erstellen eigener Messrezepte	eingeschränkt
Automationsmöglichkeiten	nein
Staubschutzklasse IP6X	nein
Modulare Softwarepakete	eingeschränkt
Kalibriernormal	nein





DAS LABORSYSTEM

Die DIMENSIONICS DENSITY M ist ausgelegt für die Automation und Unterstützung im Labor. Mit einer Anzahl von 4 Messproben in einem Zyklus ist es für geringere Stückzahlen ausgelegt.

Die niedrige Taktzeit von ca. 1 Minute je Messzyklus und die hohe Präzision gewähren jedoch optimale Einblicke in Ihren Prozess. Ein installierter Tensidkreislauf und andere Komfortfeatures erlauben einen intuitiven Umgang mit dem System. Das integrierte schwenkbare HMI-Panel sorgt im Zusammenspiel mit der benutzerfreundlichen Software dafür, dass Ihre Mitarbeiter mit maximaler Effektivität arbeiten.

Die Modellreihe M wartet mit einer großen Anzahl an integrierten Features auf. Sowohl ein Benutzer- und Rechteverwaltung ist integriert, als auch die Merkmalshistorie, die Ihnen die Kennwerte aufbereitet.



Durch seine geringe Stückzahl und damit verbundene konstruktive Anpassung ist es das schnellste aller Modelle für komplexe Bauteile und kann somit für schnelle Freigaben optimal eingesetzt



werden. Die Ergebnisse sind wie beim Modell L rückführbar auf ein staatlich geprüftes Dichtennormal und somit ideal für Unternehmen die nach ISO 9001 agieren.

Die Modellreihe M ist ein idealer Einstieg in die Qualitätssicherung durch Dichtebestimmung für jedes Unternehmen. Für individuelle Anfragen stehen wir Ihnen gerne beratend zur Seite.



DIMENSIONICS DENSITY **M**

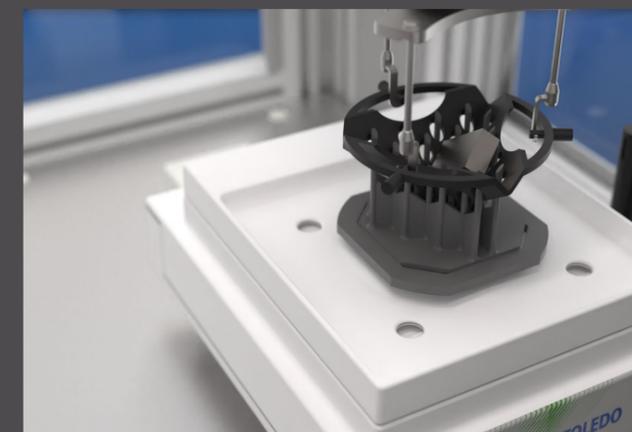


Bauteile pro Messung	4
Taktzeit für eine Messung	ca. 1 min
Messgenauigkeit	$\pm 0.003 \text{ g/cm}^3$
Messungen Dichte $< 1 \text{ g/cm}^3$	eingeschränkt
Messung komplexer Bauteile	ja
Anzahl integrierter Waagen	2
Erstellen eigener Messrezepte	ja
Automationsmöglichkeiten	nein
Staubschutzklasse IP6X	ja
Modulare Softwarepakete	eingeschränkt
Kalibriernormal	ja

DER ALLROUNDER

Die DIMENSIONICS DENSITY L ist das Premiumsystem und bietet die volle Prozesskontrolle & Prozessnachverfolgung. Das System kann für die hochgenaue Prüfung hoher Stückzahlen genutzt werden. Standardmäßig bietet die DIMENSIONICS DENSITY L Platz für bis zu 18 Proben. Diese Zahl kann aber auf Kundenwunsch erweitert werden.

Ein vollautomatisierter Tensidkreislauf garantiert einen störungsfreien Betrieb. Die niedrige Taktzeit von unter 2 Minuten je Messzyklus, die hohe Präzision und die Möglichkeit der vollständigen Prozessintegration machen dieses Modell zu einem Premiumprodukt. Als Schutz vor Staub bietet das System einen vollständigen Staubschutz. Die integrierte Sensorik misst sämtlichen relevanten Umweltfaktoren und integriert deren Einflüsse in die Berechnung der Dichtewerte.



Die Modellreihe L wartet mit der größten Anzahl an integrierten Features auf. Die Merkmalshistorie ist grafisch unterlegt und lässt Sie Trends in der Fertigung schneller erkennen. Die Parametrierung der Anlage und Prüfaufträge ist bei allen Anlagen vorhanden, doch bietet die Modellreihe L den größten Umfang.

Das Modell ist für die individuelle Anpassungen der Software ausgelegt und kann auf Kundenwünsche ausgelegt werden. Damit bietet sie die maximale Anpassungsfähigkeit aller Modelle an Ihren Prozess.



Zusätzlich bietet das Modell L die Möglichkeit der vollständigen Automatisierung hinsichtlich vorhergehender Prozesse, wie z.B. die Bestückung der Bauteilträger, Trocknungsstationen oder Segmentierungsanlagen. Für individuelle Anfragen stehen wir Ihnen gerne beratend zur Seite.

DIMENSIONICS DENSITY L

Bauteile pro Messung	18 (erweiterbar)
Taktzeit für eine Messung	ca. 1,5 min
Messgenauigkeit	± 0.001 g/cm ³
Messungen Dichte < 1 g/cm ³	ja
Messung komplexer Bauteile	ja
Anzahl integrierter Waagen	2
Erstellen eigener Messrezepte	ja
Automationsmöglichkeiten	ja
Staubschutzklasse IP6X	ja
Modulare Softwarepakete	ja
Kalibriernormal	ja



DIMENSIONICS DENSITY: Mehr als ein Produkt

Mit der Dichtwaage DIMENSIONICS DENSITY bieten wir mehr als nur die Technik für Ihren Prozess. Wir sehen uns als Partner in allen Bereichen der Dichtebestimmung und möchten unseren Kunden vollumfänglich unterstützend zur Seite stehen. Dafür bieten wir verschiedene Dienstleistungen an, um Sie bei der Lösung von Aufgaben in Ihrem Unternehmen zu unterstützen. Unser Ehrgeiz ist es, Ihren Prozess sicher zu gestalten und Ihnen das beste Erlebnis mit unseren Produkten zu garantieren.

Machbarkeitsstudien

Jede Aufgabe hat ihre individuellen Anforderungen. Um Ihnen bei der Entscheidung für den Erwerb unserer Systeme Sicherheit zu geben und Ihre gesamten Anforderungen vollumfänglich zu prüfen, bietet die DIMENSIONICS DENSITY GmbH Machbarkeitsstudien an. Wir prüfen Ihre Bauteile im Prozess, entwickeln Lösungsstrategien und Konzepte für die Behandlung der Teile und geben Ihnen eine vollumfängliche Analyse der Ergebnisse. Ihre Sicherheit und die für Ihre Investitionen ist unsere Maxime. Die anfallenden Kosten, werden beim Erwerb einer Anlage anteilig verrechnet.

SERVICE- UND WARTUNGSVERTRÄGE

Für die dauerhafte Funktionstauglichkeit unserer Systeme bieten die Firma DIMENSIONICS DENSITY GmbH Ihnen optional Service- und Wartungsverträge. Nutzen Sie unser geschultes Personal, das mit Kompetenz in gesetzten Intervallen die Wartung Ihrer Anlage durchführt. Serviceverträge bieten den optimalen Schutz für Ihr System.

Auftragsmessungen

Sie haben Bauteile, die vermessen werden sollen, aber Ihnen fehlen die Kapazitäten für die Prüfung? Senden Sie uns Ihre Bauteile und wir bestimmen die Dichte für Sie.

Entwicklung und Forschung

Sollten Sie Anforderungen haben, die mit unseren gegenwärtigen Systemen nicht zu realisieren sind, können Sie mit uns als Partner eine Entwicklung planen, die Ihren Prozess vollumfänglich abbildet.

- Probenvorbereitung
- TErprobung unterschiedlicher Medien
- Adaption alternativer Verfahren



Validierung von Prozessen

Sie möchten einen Prozess bei sich hausintern validieren? Wir unterstützen Sie gerne in beratender Funktion und bei der Durchführung der Validierung. Profitieren Sie von den Expertisen unserer Entwicklungsabteilung für Ihr Unternehmen.

Erweiterungen

Die DIMENSIONICS DENSITY lässt sich durch zahlreiche Erweiterungsmöglichkeiten ideal an Ihren individuellen Prozess anpassen. Damit kann die die Funktionalität der DIMENSIONICS DENSITY ausgebaut und die Integration in Ihre Betriebsabläufe erleichtert werden. Profitieren Sie von den zahlreichen Entwicklungen unserer Firma oder bringen Sie sich selbst mit eigenen Anfragen ein. Unsere Ingenieure freuen sich auf Ihre Anfrage.

Anlagenindividualisierung

Sie wünschen eine Anpassung des Systems auf Ihr spezielles Anforderungsprofil? Wir passen Ihre Basisversion der DIMENSIONICS DENSITY maßgeschneidert auf Ihre Bedürfnisse an. Unser Team aus innovativen Ingenieuren wartet auf Ihre Aufgabe.

Beispiele für die Individualisierung:

- Erweiterung der maximal zu vermessenden Bauteilproben
- Integration automatisiertes Be- und Entladen
- Anpassung der Software auf Kundenwünsche
- Automatische Bauteilerkennung
- Segmentierungsstation
- Trockenstation für vermessene Bauteile
- Mischanlage für die Tensidlösung
- Individuelle Bauteilträger





Dimensionics Density GmbH
Neubrandenburgerstr. 40A
18196 Kessin b. Rostock

Tel.: 038208/821705
Email: info@dichtewaage.de
Web: www.dichtewaage.de



Gefördert durch:
 Bundesministerium
für Wirtschaft
und Energie
aufgrund eines Beschlusses
des Deutschen Bundestages



Europäische Fonds EFRE, ESF und ELER
in Mecklenburg-Vorpommern 2014-2020

